

Ενέσιμη εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών, για ρωγμές εύρους 0,5-3,0 mm

Ιδιότητες

Το EPOMAX-L10 είναι ένα διαφανές εποξειδικό σύστημα 2 συστατικών, χωρίς διαλύτες. Παρέχει υψηλή πρόσφυση με το σκυρόδεμα και το χάλυβα καθώς και υψηλές αντοχές σε θλίψη και κάμψη. Το EPOMAX-L10 προσφέρει άριστα αποτελέσματα ακόμη και σε υγρά υποστρώματα.

Πληρεί τις απαιτήσεις της ASTM C 881-90, Type I, Grade 1, Class B+C. Κατατάσσεται ως προϊόν για έγχυση στο σκυρόδεμα σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-5. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPD-10.11.

Πεδία εφαρμογής

Το EPOMAX-L10 χρησιμοποιείται για την εφαρμογή ρητινενέσεων σε ρηγματώσεις του σκυροδέματος, εύρους 0,5-3,0 mm, με σκοπό τη συγκόλληση και αποκατάσταση της αρχικής μονολιθικότητας του δομικού στοιχείου.

Αποτελεί επίσης πολύτιμο βοήθημα για εμφυτεύσεις και αγκυρώσεις οπλισμών σε υφιστάμενα δομικά στοιχεία.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Απόχρωση συστατικού A:	διαφανές
Απόχρωση συστατικού B:	υποκίτρινο διαφανές
Απόχρωση (A+B):	υποκίτρινο διαφανές
Ιξώδες:	230 mPa.s στους +23°C
Πυκνότητα συστατικού A:	1,08 kg/lit
Πυκνότητα συστατικού B:	1,00 kg/lit
Πυκνότητα (A+B):	1,05 kg/lit
Αναλογία ανάμιξης (A:B):	100:25 κατά βάρος
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	περίπου 45 min στους +20°C
Απορρόφηση νερού: (ASTM D 570)	0,62% κ.β. (7 ημέρες)
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης:	+8°C

Τελικές αντοχές: μετά από 7 ημέρες
στους +23°C

Αντοχή πρόσφυσης
σε εφελκυσμό:
(EN 12618-2) 4,9 N/mm²

Αντοχή πρόσφυσης
σε λοξή διάτμηση: Μονολιθική θραύση
(EN 12618-3)

Ογκομετρική συρρίκνωση: 1,7 %
(EN 12617-2)

Θερμοκρασία υαλώδους
μετάπτωσης: ≥ 74 °C
(EN 12614)

Εργασιμότητα:

- ελάχιστο εύρος ρωγμής 0,5 mm
- κατάλληλο για εφαρμογή σε ξηρό και υγρό υπόστρωμα

(EN 12618-2)

Ανθεκτικότητα: Ναι
(EN 13733)

Διαβρωτική συμπεριφορά: Όχι

Αντοχή σε θλίψη: 70 N/mm²
(DIN EN 196-1)

Αντοχή σε κάμψη: 63 N/mm²
(DIN EN 196-1)

Αντοχή σε εφελκυσμό: 25,7 N/mm²
(ASTM D 638)

Επιμήκυνση θραύσης: 2,2%
(ASTM D 638)

Καθαρισμός των εργαλείων:

Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς, αμέσως μετά από τη χρήση τους, με το διαλυτικό SM-12.

Τρόπος χρήσης

1. Υπόστρωμα

Το υπόστρωμα πρέπει να είναι απαλλαγμένο από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνη, λίπη κλπ. και χωρίς λιμνάζοντα νερά.

2. Ανάμιξη του EPOMAX-L10

Τα συστατικά Α (ρητίνη) και Β (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Το συστατικό Β προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό Α. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται για περίπου 5 λεπτά με κάποιο εργαλείο χειρός (στενή σπάτουλα κλπ.) Είναι σημαντικό το μίγμα να αναδεύεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα.

Σε περίπτωση που πρέπει να αναμιχθεί ποσότητα μικρότερη από αυτήν που περιέχουν οι συσκευασίες, μεταφέρονται 4 μέρη βάρους του συστατικού Α και 1 μέρος βάρους του συστατικού Β σε ένα καθαρό δοχείο και αναδεύονται καλά όπως περιγράφεται παραπάνω.

3. Διαδικασία εφαρμογής

A) Ρητινενέσεις

1. Αφαιρείται ο τυχόν προϋπάρχων σοβάς εκατέρωθεν της ρωγμής και καθαρίζεται καλά η επιφάνεια του σκυροδέματος.
2. Σφραγίζεται η ρωγμή με την εποξειδική πάστα EPOMAX-EK (με σπάτουλα) και ταυτόχρονα τοποθετούνται-στερεώνονται τα ακροφύσια κατά μήκος της ρωγμής, σε αποστάσεις περίπου 20 cm, με το ίδιο υλικό.
3. Μετά τη σκλήρυνση του EPOMAX-EK, διενεργείται η διαδικασία της ρητινένεσης με EPOMAX-L10, με πρεσάρισμα του υλικού στις ρωγμές μέσω των ακροφυσίων, κατά τον ακόλουθο τρόπο:

α) Τοποθετείται ο σωλήνας εξαγωγής της ρητίνης (π.χ. αλφαδολάστιχο) στο πρώτο ακροφύσιο. Εάν η ρωγμή είναι οριζόντια, ξεκινάμε από το ένα άκρο της. Εάν είναι κατακόρυφη, ξεκινάμε από το χαμηλότερο ακροφύσιο.

β) Με χειρισμό της βάνας εξαγωγής της ρητίνης στο καζανάκι πίεσης, πρεσάρεται η ρητίνη στο ακροφύσιο μέχρις ότου αρχίσει να εξέρχεται από το επόμενο ακροφύσιο ή μέχρις ότου καταστεί αδύνατη η άσκηση περαιτέρω πίεσης.

γ) Σφραγίζεται το πρώτο ακροφύσιο με την ειδική τάπα και η ρητίνη πρεσάρεται στο αμέσως επόμενο ακροφύσιο, μέχρι να εξέλθει από το μεθεπόμενο κ.ο.κ.

δ) Η διαδικασία συνεχίζεται ως ανωτέρω για όλα τα ακροφύσια. Την επόμενη ημέρα οι προεξοχές των ακροφυσίων μπορούν να αφαιρεθούν (με σπάσιμο) και στη συνέχεια μπορεί να αποκατασταθεί ο τυχόν προϋπάρχων σοβάς.

B) Εμφύτευση/αγκύρωση οπλισμού

Στην επιθυμητή θέση εμφύτευσης/αγκύρωσης του οπλισμού διανοίγονται οπές μεγαλύτερης διαμέτρου από τον οπλισμό και σε όσο το δυνατόν μεγαλύτερο βάθος. Σε κατακόρυφες επιφάνειες η διάνοξη των οπών δε γίνεται οριζόντια, αλλά με κλίση προς τα κάτω. Ακολουθεί καλός καθαρισμός των οπών από σκόνες κλπ. με πεπιεσμένο αέρα. Το EPOMAX-L10 εφαρμόζεται με έγχυση στις ανοιγόμενες οπές, γεμίζοντάς τις τόσο, ώστε μετά την τοποθέτηση του οπλισμού να υπερχειλίζει ελαφρώς το υλικό.

Κατανάλωση

Για την πλήρωση κενού χώρου 1 lit απαιτούνται περίπου 1,10 kg EPOMAX-L10.

Συσκευασία

Το EPOMAX-L10 διατίθεται σε συσκευασίες (Α+Β) των 1 kg και 3 kg. Τα συστατικά Α και Β βρίσκονται σε καθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

Χρόνος ζωής - Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μία ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν τη χρήση.
- Το EPOMAX-L10, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι τελείως ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν τη χρησιμοποίηση του υλικού συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPD-10.11

EN 1504-5

Concrete injection product
U (F1) W (5) (1/2) (8/35) (1)
Force transmitting and filling of cracks
0,5 mm
Dry and damp cracks
8 °C to 35 °C

Adhesion by tensile bond strength: > 2 N/mm²

Adhesion by slant shear strength: monolithic failure

Shrinkage: < 3 %

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Workability

Crack width from 0,5 mm

Moisture state of the crack: dry and damp

Durability: Pass

Corrosion behaviour: deemed to have no corrosion effect

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT A.B.E.E.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ & ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ

Θεσσαλονίκη: 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου

Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος

Τηλ.: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

Αθήνα: 57ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας, 320 11 Οινόφυτα

Τηλ.: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

www.isomat.net e-mail: info@isomat.net

